
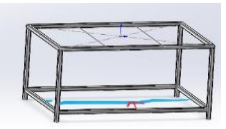

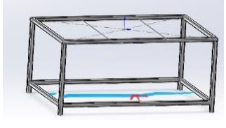

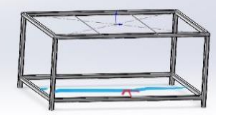






家具清单

| 序号 | 品名 | 材质 | 规格 (mm) 长*宽*高 | 参考图片 | 单位 | 数量 | 备注 |
|----|--------|-----------------|------------------|---|----|----|---|
| 1 | 不锈钢工作台 | 304不锈钢 装饰面拉丝 | 1500*1000*750 |   | 张 | 3 | 不锈钢平台技术参数及配置要求：原料SUS304不锈钢，表面拉丝工艺处理，采用太钢、青山、鞍钢不锈钢优质国标板材；品质要求：工作台面采用整张SUS304不锈钢板材，不得拼接，表面无损伤、无沙孔、无开裂、无变形、无焊缝、无焊斑、无锈蚀、无划痕、无毛刺；连接点采用满焊焊接处理，无松动；需抛光打磨；表面光滑耐磨；具有防水；防火；防酸；防腐蚀。台面采用304不锈钢材质，台面上层铺防静电皮，桌面总厚度50mm（钣金），不锈钢台面板厚度至少1.2mm并且不允许用其它材质加强或填充支撑，支撑管壁厚至少1.5mm，整体承重不小于200kg，底部横连接单杠或双杠。台面边缘R角，四角为圆角，台面底部向下靠近支撑方管处对角焊8mm接地螺栓2套（配平垫螺母）。交货时需供原材料产品质量证明书、1个材料样品及不锈钢快速检测液1小瓶，用于验收。 |
| 2 | 不锈钢工作台 | 304不锈钢 装饰面拉丝 | 1800*1000*750 |   | 张 | 3 | |
| 3 | 不锈钢工作台 | 304不锈钢 装饰面拉丝 | 1000*600*750 |   | 张 | 10 | |

| | | | | | | | |
|---|-------------|-------------|---------------|---|---|----|--|
| 4 | 不锈钢工作台 | 304不锈钢装饰面拉丝 | 1200*1000*750 |  | 张 | 8 | |
| 5 | 不锈钢双层带护栏小推车 | 304不锈钢装饰面拉丝 | 900*500*800 |  | 个 | 10 | 原料SUS304不锈钢，表面拉丝工艺处理，采用太钢、青山、鞍钢不锈钢优质国标板材。品质要求：车框架与型材的接口全部满焊，无松动，所形成的阴角全部填密封胶，防止灰尘散出。车板面采用整张板材，不得拼接，表面无损伤、无沙孔、无开裂、无变形、无焊缝、无焊斑、无锈蚀、无划痕、无毛刺；需抛光打磨；表面光滑耐磨；具有防水；防火；防酸；防腐蚀。不锈钢车板面厚度至少1.2mm，支撑圆管壁厚至少1.2mm，整体承重100kg。交货时需提供原材料产品质量证明书、1个材料样品及不锈钢快速检测液1小瓶，用于验收。 |
| 6 | 不锈钢圆凳 | 304不锈钢装饰面拉丝 | 直径290*450 |  | 把 | 20 | 原料SUS304不锈钢，表面拉丝工艺处理，采用太钢、青山、鞍钢不锈钢优质国标板材。品质要求：凳面与支撑型材的接口全部满焊，无松动。凳面采用整张板材，不得拼接，表面无损伤、无沙孔、无开裂、无变形、无焊缝、无焊斑、无锈蚀、无划痕、无毛刺；凳面光滑耐磨；坚固耐用；具有防水；防火；防酸；防腐蚀。不锈钢凳面厚度至少1.2mm，支撑圆管壁厚至少1.2mm，整体承重100kg。交货时需提供原材料产品质量证明书、2个材料样品及不锈钢快速检测液1小瓶，用于验收。 |
| 7 | 不锈钢可升降圆凳 | 304不锈钢装饰面拉丝 | 直径290*420-560 |  | 把 | 10 | 原料SUS304不锈钢，表面拉丝工艺处理，采用太钢、青山、鞍钢不锈钢优质国标板材。品质要求：凳面与支撑型材的接口全部满焊，无松动。凳面采用整张板材，不得拼接，表面无损伤、无沙孔、无开裂、无变形、无焊缝、无焊斑、无锈蚀、无划痕、无毛刺；凳面光滑耐磨；坚固耐用；具有防水；防火；防酸；防腐蚀。不锈钢凳面厚度至少1.2mm，支撑圆管壁厚至少1.2mm，整体承重100kg，带滑轮可调节高度420-560mm。交货时需提供原材料产品质量证明书、1个材料样品及不锈钢快速检测液1小瓶，用于验收。 |