



产品简介

UNIPOL-1502 自动精密研磨抛光机适用于各种材料的研磨与抛光，本机设置了 $\varnothing 381\text{mm}$ 的研磨抛光盘和两个加工工位，可用于研磨抛光 $\leq \varnothing 110\text{mm}$ 的平面。UNIPOL-1502 自动精密研磨抛光机若搭配合适的辅助设备可以得到高质量的研磨表面，还可以对一定的特殊样品（如晶圆样品）进行研磨与抛光。

产品详细介绍：

UNIPOL-1502 自动精密研磨抛光机是用于晶体、陶瓷、红外光学材料（如硒化锌、硫化锌、硅、锗等晶体）、金属、玻璃、岩样、矿样、PCB 板、耐火材料、复合材料等材料的研磨抛光制样，是科学研究、生产实验理想的磨抛设备之一。本机设置了 $\varnothing 381\text{mm}$ 的研磨抛光盘和三个加工工位，可用于研磨抛光 $\leq \varnothing 110\text{mm}$ 的圆片或对角线长 $\leq 110\text{mm}$ 的矩形平面。在研磨过程中两个加工工位可以一定的频率左右摆动，同时推动载物块左右摆动，载物块在进行自转的同时随着研磨盘公转，使样品做无规则运动，使研磨后的样品表面质量均匀。研磨抛光机配备的载物块是具有高的平面度和平行度的精密圆柱状金属块，使研磨后的样品表面也具有高的平面度，并且不会使样品边缘倒角，对边缘要求高的样品尤其适合。UNIPOL-1502 自动精密研磨抛光机若配置适当的附件（GPC-100A 精密磨抛控制仪），可批量生产高质量的平面磨抛产品。搭配 GPC-100A 使用尤其适用于直径 $\leq 110\text{mm}$ 的晶圆样品的研磨与抛光。UNIPOL-1502 精密研磨抛光机可以用研磨盘加磨料的方式研磨样品，也可以选用抛光盘贴砂纸的方式研磨样品，砂纸或抛光垫采用磁力吸附的方式装卡，装卸方便。具体选用砂纸研磨还是磨料研磨可根据被研磨样品的材质进行选择。

主要特点

- 超平抛光盘（平面度为每 $25\text{mm} \times 25\text{mm}$ 小于 0.0025mm ）。
- 超精旋转轴（托盘端跳小于 0.012mm ）。
- 设有三个加工工位。



- 主轴旋转采用无级调速控制方式，并设有数显表实时显示转数。
- 配有定时器，可准确控制工作时间（0-300h 之间）。
- 可选配自动滴料器或循环泵，使磨抛更加方便快捷。

技术参数

产品名称	UNIPOL-1502 自动精密研磨抛光机	
产品型号	UNIPOL-1502	
安装条件	本设备要求在海拔 1000m 以下，温度 $25^{\circ}\text{C} \pm 15^{\circ}\text{C}$ ，湿度 $55\% \text{Rh} \pm 10\% \text{Rh}$ 下使用。 1、水：设备配有上水口及下水口，需自行连接自来水及排水 2、电：AC220V 50Hz，必须有良好接地 3、气：无 4、工作台：尺寸 $800\text{mm} \times 600\text{mm} \times 700\text{mm}$ ，承重 200kg 以上 5、通风装置：不需要	
主要参数	1、电源：110V/220V	
	2、功率：410W	
	3、主轴转速：最低起动转速~最高转速 10-125rpm	
	4、工位：3 个	
	5、支撑臂摆动次数：0-9 次/分	
	6、托盘端跳：0.01mm/332mm	
	7、磨抛盘： $\varnothing 381\text{mm}$	
	8、载物盘： $\varnothing 110\text{mm}$	
	9、产品规格： • 尺寸： $720\text{mm} \times 580\text{mm} \times 380\text{mm}$ ； • 重量：90kg	

标准配件

序号	名称	数量	图片链接
1	铸铁研磨盘	1 个	
2	铸铝抛光盘	1 个	
3	载物盘	3 个	



4	修盘环	3 个	
5	抛光垫（磨砂革、合成革、聚氨酯）	各 1 片	
6	刚玉研磨微粉	0.5kg	
7	石蜡棒	4 根	

可选配件

序号	名称	功能类别	图片链接
1	SKZD-2 滴料器	（可选）	
2	SKZD-3 滴料器	（可选）	
3	SKZD-4 自动滴料器	（可选）	
4	SKZD-5 滴料器	（可选）	
5	YJXZ-12 搅拌循环泵	（可选）	
6	精密测厚仪	（可选）	
7	GPC-50A 精确磨抛控制仪	（可选）	
8	陶瓷研磨盘	（可选）	
9	玻璃研磨盘	（可选）	
10	磁性树脂金刚石研磨片	（可选）	
11	无蜡抛光盘	（可选）	